



**Ingrassatori Idraulici SFG  
Autofilettanti a Norma  
DIN 71412**

A Norma DIN 71412 e con filettatura conica 7°30' autofilettante



**Hydraulic Grease Nipples SFG  
Self Forming Thread according  
to DIN 71412 Standard**

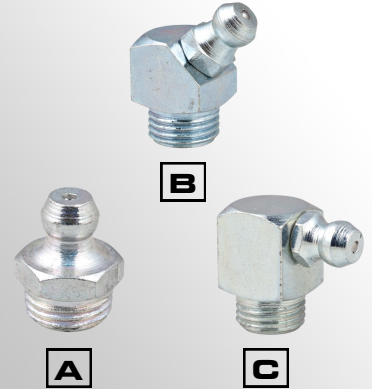
According to DIN 71412 with tapered thread 7°30' self forming

1

Acciaio AVP—Carbonitrurazione 650<HV<750 e Zincatura Iridescente Fe/Zn 7 IV  
Free Cutting Steel—Carbonitriding 650<HV<750 and Iridescent Zinc-plated Fe/Zn 7 IV

Note  
A richiesta è disponibile il trattamento con aggiunta di SIGILLANTE  
A richiesta è disponibile il trattamento Fe-ZnNi 7 IV (Zinco Nichel)

Notes  
On demand is available treatment adding SEALANT  
On demand is available treatment adding Fe-ZnNi 7 IV (Zinc-Nickel)



**Forma A-H1 / Type A-H1** Versione Diritta / *Straight Version*

Disegno Drawing	Fil. Thread	Ch SW	Codice / Code				
			1 Acciaio/Steel Fe/Zn 7 III				
	M6x1	7	70.01-S-ICH				
	M8x1	9	70.03-S-ICH				
	M10x1	11	70.25-S-ICH				

**Forma B-H2 / Type B-H2** Versione a 45° / *45° Version*

Disegno Drawing	Fil. Thread	Ch SW	Codice / Code				
			1 Acciaio/Steel Fe/Zn 7 III				
	M6x1	9	70.41-S-ICH				
	M8x1	9	70.43-S-ICH				

**Forma C-H3 / Type C-H3** Versione a 90° / *90° Version*

Disegno Drawing	Fil. Thread	Ch SW	Codice / Code				
			1 Acciaio/Steel Fe/Zn 7 III				
	M6x1	9	70.61-S-ICH				
	M8x1	9	70.63-S-ICH				