



Ingrassatori Idraulici SFG Autofilettanti a Norma DIN 71412

A Norma DIN 71412 e con filettatura conica 7°30' autofilettante



Hydraulic Grease Nipples SFG Self Forming Thread according to DIN 71412 Standard

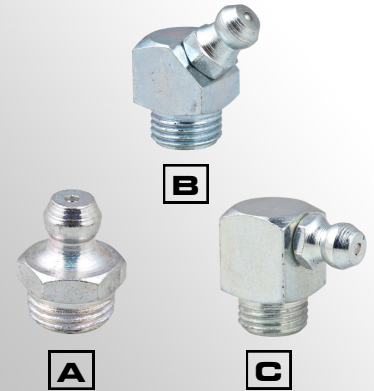
According to DIN 71412 with tapered thread 7°30' self forming

1

Acciaio AVP—Carbonitrurazione 650<HV<750 e Zincatura Iridescente Fe/Zn 7 IV
Free Cutting Steel—Carbonitriding 650<HV<750 and Iridescent Zinc-plated Fe/Zn 7 IV

Note
A richiesta è disponibile il trattamento Fe-ZnNi 7 IV (Zinco Nichel)
A richiesta è disponibile il trattamento con aggiunta di SIGILLANTE

Notes
On demand is available treatment Fe-ZnNi 7 IV (Zinc-Nickel)
On demand is available treatment adding SEALANT



Treatments in conformity with the norms: RoHS (2002/95/CE), ELV (2000/53/CE)
Treatments complying RoHS Standard (2002/95/EC), ELV Standard (2000/53/CE)

Forma A-H1 / Type A-H1 Versione Diritta / Straight Version

Disegno Drawing	Fil. Thread	Ch SW	Codice / Code			
			1 Acciaio/Steel Fe/Zn 7 IV			
	M6x1	7	70.01-S-ICH			
	M8x1	9	70.03-S-ICH			
	M10x1	11	70.25-S-ICH			

Forma B-H2 / Type B-H2 Versione a 45° / 45° Version

Disegno Drawing	Fil. Thread	Ch SW	Codice / Code			
			1 Acciaio/Steel Fe/Zn 7 IV			
	M6x1	9	70.41-S-ICH			
	M8x1	9	70.43-S-ICH			

Forma C-H3 / Type C-H3 Versione a 90° / 90° Version

Disegno Drawing	Fil. Thread	Ch SW	Codice / Code			
			1 Acciaio/Steel Fe/Zn 7 IV			
	M6x1	9	70.61-S-ICH			
	M8x1	9	70.63-S-ICH			